

Materialbezeichnungen

2.4066	EN
N02200	UNS

Spezifikationen

DIN 17740
ASTM B 160

Chemische Analyse

Legierungsgehalt¹ [Masse-%]

Ni	C	Cu	Fe	Mg	Mn	S	Si	Ti	Co
≥ 99.2 ²	≤ 0.1	≤ 0.25	≤ 0.4	≤ 0.15	≤ 0.35	≤ 0.005	≤ 0.25	≤ 0.1	≤ 1.0

Eigenschaften

2.4066 (Nickel 200) ist handelsreines, kaltverformtes Nickel mit einer flächenzentrierten kubischen Struktur, das vom absoluten Nullpunkt bis zum Schmelzpunkt austenitisch bleibt, sodass über den gesamten Temperaturbereich keine Phasenumwandlung stattfindet.

Nickel 200 ist ein ferromagnetischer Werkstoff mit hoher elektrischer und thermischer Leitfähigkeit. Der Werkstoff weist eine ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber starken Laugen (z.B. Kali- / Natronlauge), neutralen und alkalischen Salzlösungen, natürlichem und destilliertem Wasser sowie reduzierenden Medien auf. Die Beständigkeit ist in stark oxidierenden Medien wie Salpetersäure begrenzt.

Nickel 200 ist gut schweißbar und lässt sich leicht kaltumformen; die Festigkeit kann durch Kaltverformung erhöht werden.

Für den Dauereinsatz bei Temperaturen über ca. 300 °C wird die kohlenstoffarme Sorte 2.4068 (Nickel 201) empfohlen, um eine Versprödung durch interkristallinen Kohlenstoff zu verhindern.

Nickel 200 hat eine Dichte von 8,9 g/cm³.

Einsatzgebiet und Anwendungsbeispiele

Nickel 200 kommt überall dort zum Einsatz, wo eine hohe Korrosionsbeständigkeit oder zuverlässige elektrische Leistung gefordert ist – vor allem in der Chemie- und Prozessindustrie, der Lebensmittel- und Pharmaproduktion, der Elektrotechnik und der Wasserstofftechnologie. Typische Anwendungsbeispiele sind Behälter, Rohrleitungen, Wärmetauscher und Armaturen für den Einsatz mit Natronlauge und Kalilauge, Anlagen zur Chlor- und Halogenaufbereitung sowie elektrische und elektronische Bauteile wie Anschlussdrähte, Kontakte und Batteriekomponenten sowie Elektroden.

Lieferzustand

- ✂ Draht: gegläht, blankgezogen oder gezogen (Rollen, Fässer, auf Spulen bis 3,0 mm möglich)
- ✂ Gerichtete Stäbe
- ✂ Alternative Lieferzustände auf Anfrage"

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
www.bgh.de



¹ Entsprechend DIN 17740 und ASTM B 160.

² Einschließlich Kobaltgehalt, welcher auf maximal 1,0 Gew.-% begrenzt ist.